

Leading Sewing Technology

TROUSERS



 DÜRKOPP
ADLER

PFAFF®
Industrial

beisler
SEWING 



Hosentechnologie – Qualität durch Kompetenz

Trousers technology – Quality by competence

Eine gut sitzende Hose zu tragen, ist längst kein Privileg mehr. Hosen sind zum Massen-gut geworden und aus unserem Alltag nicht mehr wegzudenken. Bei einigen Hosen, wie z. B. den Arbeits- und Reithosen, stehen praktische Attribute und Ausstattungsmerkmale im Fokus. Bei der Mehrzahl der täglich rund um den Globus millionenfach gefertigten Hosen sind neben Verarbeitungsqualität, Materialwahl und Passformtreue vor allem modische Aspekte ausschlaggebend für ihren Erfolg am Weltmarkt. Das Modekarussell dreht sich schnell. Umso wichtiger ist es heute für Textilproduzenten, sich in technologischer Hinsicht flexibel und schnell auf sich wandelnde Nachfragen einstellen zu können. Denn die Ansprüche der Konsumenten nach modischen Neuerungen, hoher Qualität und konstanten Preisen wachsen stetig. Trotz ständigem modischen Wandel und den weltweit variierenden Verarbeitungsmethoden bietet die Hosenproduktion ein hohes Potenzial an Automatisierung. Sie steigert die Produktivität und stellt eine gleich bleibende Qualität sicher.

Durch die Partnerschaft von DÜRKOPP ADLER, BEISLER und PFAFF INDUSTRIAL werden die gestiegenen Anforderungen in der Textilbranche von uns in überzeugender Weise erfüllt. Die drei namhaften Marken, die seit 2013 unter dem Dach der ShangGong Europe Holding vereint sind, verfügen über ein Höchstmaß an Innovationskraft, technischem Know-How und zusammen über mehr als 300 Jahre Erfahrung. Gemeinsam bieten sie für praktisch alle Arbeitsgänge in der Hosenproduktion Lösungen für das Nähen und Verbinden. Das Produktspektrum reicht von Standard-Nähtechniken bis hin zu einer vollautomatisierten CNC-Technologie in Form von automatisierten Nähanlagen. Profitieren Sie von unserem detaillierten Produkt-Know-how, unserer kompetenten Beratung und unserem zuverlässigen Ersatzteilservice.

Selbstverständlich besteht jederzeit die Möglichkeit, gemeinsame Lösungen zu planen und zu realisieren, die exakt auf Ihre Ansprüche hin zugeschnitten sind. Lassen Sie sich von unserer Innovationskraft als Technologieführer in der textilverarbeitenden Industrie begeistern. Wir freuen uns auf das Gespräch mit Ihnen!

Wearing a well-fitting trousers has ceased to be a privilege long ago. Trousers have become mass-produced goods and an indispensable part of our everyday life. As far as some special types of trousers are concerned, as e.g. work trousers and riding breeches, the focus is on practical attributes and design characteristics. Apart from processing quality, choice of materials and fit accuracy particularly fashionable aspects are essential for the global success of most of the millions of trousers daily manufactured throughout the world. The carousel of fashion is turning fast. This makes it all the more important for textile producers to be able to respond to changing demands flexibly and quickly in technological terms. The consumers' requirements for fashionable novelties, high quality and constant prices are steadily growing. Irrespective of the continuously changing fashion trends and the processing methods varying worldwide the trousers production offers a great potential for automation increasing the productivity and guaranteeing a consistent quality.

Thanks to the partnership of DÜRKOPP ADLER, BEISLER and PFAFF INDUSTRIAL we meet these increased requirements of the textile industry in a unique way. The three renowned brands united under the roof of the ShangGong Europe Holding since 2013 possess largest innovative strength, technical know-how and altogether more than 300 years of experience. Together they offer solutions for nearly all sewing and joining operations in the production of trousers. The product portfolio ranges from standard sewing technology up to fully automated CNC technology by means of automated sewing units. Take profit from our detailed product know-how, our competent advice and our reliable spare parts service.

Of course, it is possible at any time to plan and realize common solutions exactly tailored to your individual demands. Get impressed by our innovative strength as technology leaders in the textile processing industry. We look forward to a personal conversation with you!

Together for you





Die Gruppe – Marken und Unternehmen

The group – brands and companies

Dürkopp Adler, gegründet im Jahre 1860 in Bielefeld, ist der größte europäische Hersteller und einer der weltweiten Technologieführer für industrielle Nähtechnik. Das Produktportfolio des Unternehmens umfasst technologisch hochwertige Industriemähmaschinen und -automaten für eine Vielzahl von Anwendungen wie Herren- und Damenbekleidung, Automotive, Polstermöbel, Technische Textilien, Schuhe und Lederwaren. Die Marke Dürkopp Adler steht für führende Anwendungen der automatisierten Nähtechnik und überzeugt durch einen zuverlässigen Ersatzteilservice.

Dürkopp Adler, founded in Bielefeld in 1860, is the largest European manufacturer and one of the worldwide leaders in industrial sewing technology. The product portfolio of the enterprise includes industrial sewing machines and automats of high technological quality for a multitude of applications like men's and ladies' garments, automotive, upholstered furniture, technical textiles, shoes as well as leather goods. The brand Dürkopp Adler stands for leading applications in the automated sewing technology and convinces by a reliable spare parts service.

Exzellentes Produkt-Know-how und kontinuierliche Innovation – dafür steht die Traditionsmarke PFAFF INDUSTRIAL aus Kaiserslautern seit 1862. Als einer der Technologieführer produziert PFAFF INDUSTRIAL modernste Lösungen für das Verarbeiten von Leder und textilen Materialien, technisch und nicht-technisch. PFAFF INDUSTRIAL ist der weltweit einzige Anbieter von Näh- und Schweißlösungen mit den Schweißmethoden "Ultraschall, Heizkeil und Heißluft". Diese einmalige Kompetenz bringt das Unternehmen auch in seinem Firmenslogan „Excellence in seaming“ zum Ausdruck.

Excellent product know-how and continuous innovation – this is what the traditional trademark PFAFF INDUSTRIAL from Kaiserslautern has been known for since 1862. As one of the technology leaders PFAFF INDUSTRIAL produces state-of-the-art solutions for the processing of leather and textile materials, technical and non-technical. PFAFF INDUSTRIAL is the only provider of sewing and welding solutions with the welding methods "ultrasonic, hot-wedge and hot-air" worldwide. This unique competence is also underlined by the company slogan "Excellence in seaming".

Beisler – es gibt wohl kaum einen Namen in der Bekleidungsindustrie, der so tief mit Automation in der Hosenproduktion verwurzelt ist. Gegründet 1949, hat sich Beisler zu einem in der Welt führenden Hersteller von hochqualitativen Nähanlagen entwickelt. Seit 1998 gehört die Marke zur Dürkopp Adler Gruppe. Die Dürkopp Adler Produkte für die Sakkofertigung und die Beisler Nähautomaten für die Hosenfertigung gelten im Markt als eine ideale Kombination.

Beisler – there is hardly any brand in the clothing industry having such deep roots in the automated production of trousers. Founded in 1949, Beisler has developed into a globally leading manufacturer of high-quality sewing units. Since 1998 the brand belongs to the Dürkopp Adler group. The Dürkopp Adler products for the manufacture of men's jackets and the Beisler sewing automats for the trousers production represent an ideal combination on the market.

Together for you





Industrielle Nähtechnologien

Industrial sewing solutions

Nähtechnologie für die Kleinteilefertigung

Sewing technology for manufacturing of small parts

Nähtechnologie für die Fertigung der Vorder- und Hinterhosen

Sewing technology for manufacturing of front and hind trousers

Nähtechnologie für die Montage

Sewing technology for assembly

Nähtechnologie für die Endfertigung

Sewing technology for finishing

Ihr Partner – weltweit

Your partner worldwide

Together for you





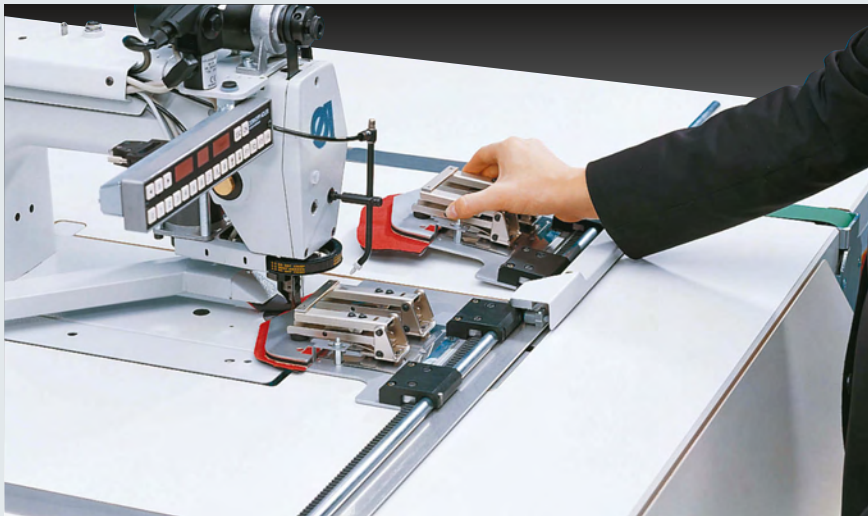




Nähtechnologie für die Kleinteilefertigung

Sewing technology for manufacturing of small parts

Nähanlagen für die Vorfertigung von Patten- und Bundverlängerungen
Sewing units for processing of flaps and waistband extensions



Patten und Bundverlängerungen werden automatisch vorgehäht und gleichzeitig beschnitten. Im Beispiel links erfolgt die Konturerkennung über einen Chip in der Schablone. Unterschiedlichste Formen und Größen können so im Wechsel ohne Umrüsten genäht werden.

Flaps and waistband extensions are runstitched and trimmed automatically. In the sample on the left the recognition of the contour is done by a chip in the template. Like this most different shapes and sizes can alternately be sewn without converting the machine.

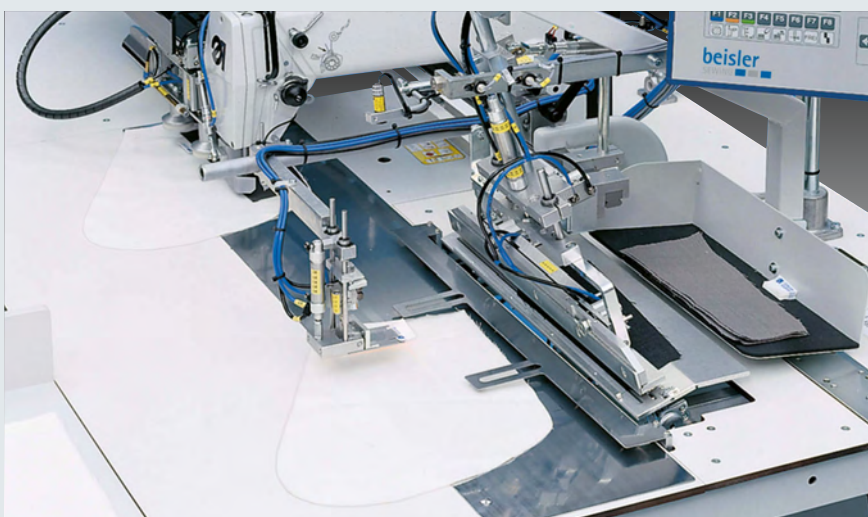
Spezialmaschinen für die Schlitzleisten-Vorfertigung
Special machines for workmanship of the fly piece preparation



Der speziell gestaltete Arbeitsplatz im Beispiel ermöglicht ein effizientes Aufnähen des Endlos-Reißverschlusses auf die linke oder rechte Schlitzleiste. Ein Bandabzugsgerät sorgt für das spannungsfreie Zuführen des Reißverschlusses.

The special engineered workplace enables an efficient and quality wise high-level sewing of the endless zipper to left / right fly piece. A tape unwinder takes care of a tension free feeding of the zipper.

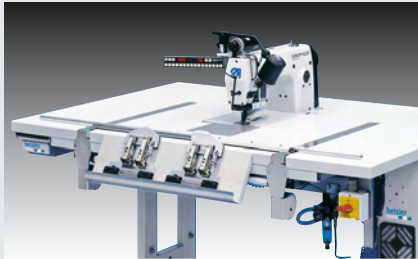
Nähanlagen für das Aufnähen von Taschenbesetzen
Sewing units for attaching of pocket facings



Die Nähanlage zum automatischen Umbiegen und Aufnähen von geraden Taschenbesetzen erhöht die Produktivität Ihrer Fertigung. Nach dem Vorlegen beider Näherteile wird das Besetzen automatisch umgebogen, auf dem Taschenbeutel platziert und genäht.

The sewing unit for automatic folding and attaching of straight y-pocket facings increases your productivity. After loading of the two workpieces the facing is automatically folded, positioned on the pocket bag and attached.

Nähanlagen für die Vorfertigung von Patten- und Bundverlängerungen
Sewing units for processing of flaps and waistband extensions



Beisler 739-23-01 – CNC-gesteuerte Nähanlage mit Doppelsteppstich zum Vornähen und Beschneiden von Kleinteilen wie z. B. Patten, Bundverlängerungen etc. (~ 2.000 – 2.200 Patten in 480')

Beisler 739-23-01 – CNC-controlled sewing unit with double lockstitch for runstitching and trimming of small parts like flaps and waistband extensions etc. (~2,000 – 2,200 flaps in 480')



PFAFF 3511 – Doppelsteppstich-Nähausmat zum Vornähen und Beschneiden von Kleinteilen durch Schablonensteuerung (~ 1.600 Patten in 480')

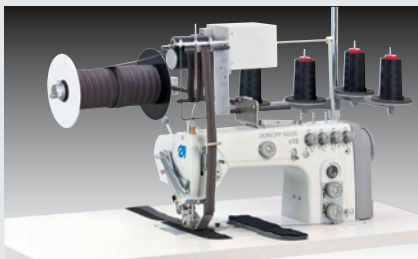
PFAFF 3511 – Lockstitch automatic sewing unit for runstitching and cutting small parts with contour control by template (~ 1,600 flaps in 480')



Dürkopp Adler 272-740642-01 (E113) – Doppelsteppstichmaschine mit Nadeltransport zum Vornähen und Beschneiden von Kleinteilen durch manuelle Schablonenführung (~ 1.400 Patten in 480')

Dürkopp Adler 272-740642-01 – Single needle lockstitch machine with needle feed for runstitching and trimming of small parts due to manual guidance of the template (~ 1,400 flaps in 480')

Spezialmaschinen für die Schlitzleisten-Vorfertigung
Special machines for workmanship of the fly piece preparation



Dürkopp Adler 173-141610 (550-2-2) – Zweinadel-Doppelkettenstichmaschine mit Walzen-Obertransport und optionalem Bandabzugsggerät für Endlosreißverschluss (~ 4.000 Schlitzleisten in 480')

Dürkopp Adler 173-141610 (550-2-2) – Twin-needle double-chainstitch machine with top puller feed and optional tape unwinder for the endless-zipper (~ 4,000 fly pieces in 480')



Dürkopp Adler 175-141621 – Zweinadel-Doppelkettenstichmaschine mit differenzierbarem Obertransport für Mehrweite im Reißverschluss, Bandabzugsggerät, optional (~ 4.000 Schlitzleisten in 480')

Dürkopp Adler 175-141621 – Double-needle chainstitch machine with differential top feed for fullness in the zipper and optional tape unwinder for the endless-zipper (~ 4,000 fly pieces in 480')



PFAFF 5483-814/06-94/01 – Zweinadel-Kettenstichschnellnäher mit Untertransport und optionalem Reißverschlussapparat (~ 3.000 Schlitzleisten in 480')

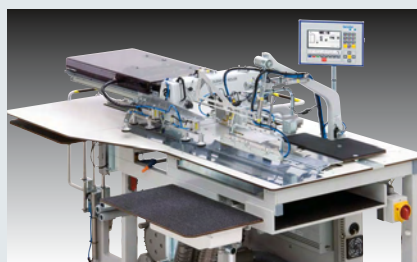
PFAFF 5483-814/06-94/01 – Twin-needle chainstitch high-speed seamer with bottom feed and optional zipper device (~3.500 fly pieces in 480')

Nähanlagen für das Aufnähen von Taschenbesetzen
Sewing units for attaching of pocket facings



Beisler 2111-5 – Nähanlage zum automatischen Umbiegen und Aufnähen von geraden Taschenbesetzen, Doppelsteppstich (~ 4.000 Taschenbesetzen in 480')

Beisler 2111-5 – Sewing unit for automatic folding and attaching of straight pocket facings, double lockstitch (~ 4.000 pocket facings in 480')



Beisler 2112-5 – Nähanlage zum Ankappen von Hosenschlitzleisten, Flügeltaschen und geraden Taschenbesetzen, Doppelsteppstich (~ 4.000 Taschenbesetzen in 480')

Beisler 2112-5 – Sewing unit for felling trousers flies, wing pockets and straight pocket facings, double lockstitch (~ 4.000 pocket facings in 480')

Spezialmaschinen für die Gürtelschlaufenfertigung
Special machines for processing of belt loops



PFAFF 5483-814/06-94/01 – Zweinadel-Doppelkettenstichmaschine mit Untertransport zum Nähen von Gürtelschlaufen (~ 16.000 Gürtelschlaufen in 480')

PFAFF PFAFF 5483-814/06-94/01 – Twin-needle chainstitch machine with bottom feed for sewing of belt loops (~ 16,000 belt loops in 480')

Spezialmaschinen zum Bundfutter an den Bund nähen
Special machines for attaching waistband lining to waistband



PFAFF 5483-814/01-948/26...-59/03 – Einnadel-Doppelkettenstichmaschine mit Untertransport und Walzen-Obertransport und Führungsapparat für Bund und Bundfutter (~ 1.600 Bunde in 480')

PFAFF 5483-814/01-948/26...-59/03 – Single needle chainstitch machine with bottom feed and top puller feed and guiding device for waistband and waistband lining (~ 1,600 waistbands in 480')



Dürkopp Adler 173-141621 – Einnadel-Doppelkettenstichmaschine mit Unter- und Walzen-Obertransport und optional mit Führungsapparat für Bund und Bundfutter (~ 1.200 Bunde in 480')

Dürkopp Adler 173-141621 – Single needle lockstitch machine with bottom feed and top puller feed, optional with guiding device for waistband and waistband lining (~ 1,200 waistbands in 480')





Together for you

 DÜRKOPP
ADLER

beisler
SEWING 

PFAFF® Industrial



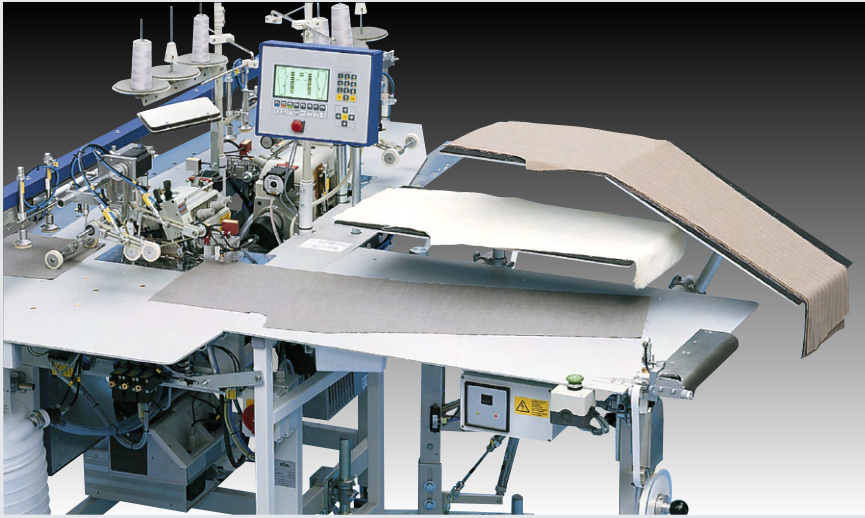




Nähtechnologie für die Fertigung der Vorder- und Hinterhosen

Sewing technology for manufacturing of front and hind trousers

Nähanlagen zum Umstechen von Hosen
Sewing units for serging of trousers



Die Nähanlagen verfügen über einen differential Ober- und Untertransport zum Umstechen von Hosenteilen und gleichzeitigem Einarbeiten von Kniefutter mit Mehrweite. Für eine höhere Produktivität sorgt ein zweiter bzw. dritter Nähkopf. Schritt- und Seitennähte sowie Saum, Bundkante und Schlitznähte können nacheinander automatisch umstochen werden.

The sewing units have a differential top and bottom feed for serging of trousers parts and simultaneously serging of kneeling with fullness. A second respectively third sewing head cares for an increased productivity. Like this, side and inseam and also hem, waistband edge and fly seams can be serged after one another automatically.

Nähanlagen für Abnäher und Bundfalten
Sewing units for darts and waist pleats



Nähanlagen für Abnäher und Bundfalten in Hosen und Röcken mit Doppelketten- oder Doppelsteppstich. Gleichbleibende Qualität und wirtschaftliche Verarbeitung bei einfacher Bedienung wird durch diese Nähanlagen gewährleistet.

Sewing units for darts and waist pleats in trousers and skirts with double chainstitch or lockstitch. Consistent quality and economic processing by easy operation is guaranteed.

Nähanlagen zum Vornähen von Paspel-, Patten- und Leistentaschen
Sewing units for runstitching of piped pockets, flap pockets and welt pockets



Paspel- und Leistentaschen mit und ohne Patte werden effizient und hochwertig vorgehäht. Wahlweise können die Nähanlagen mit manueller oder automatischer Zuführung der Beilegteile wie Patten oder Taschenbeutel ausgestattet werden.

Piped pockets and welt pockets with and without flap are runstitched efficient and with high quality. The sewing units can be selected with either manual feeding or with automatic loading of all additional parts like flaps and pocket bags.

Nähanlagen zum Versäubern von Hosen- und Rockteilen
Sewing units for serging of trousers and skirt pieces



Beisler 1365-5-2 – Zwei-/Dreikopf-Umstechanlage mit differenzierbarem Ober- und Untertransport für Hosen mit/ohne Kniefutter, geeignet für Stretch-Materialien (~ 700 Hosen, 8 Nähte, mit Kniefutter in 480')

Beisler 1365-5-2 – Twin/triple-head overlock unit with differential top and differential bottom feed for trousers with/without knee lining, also for stretch fabric (~ 700 trousers, 8 seams, with knee lining in 480')



Beisler 1265-5 – Einkopf-Umstechanlage mit differenzierbarem Ober- und Untertransport für Hosen mit/ohne Kniefutter, geeignet für Stretch-Materialien (~ 450 Hosen, 8 Nähte, mit Kniefutter in 480')

Beisler 1265-5 – Single-head overlock unit with differential top feed and differential bottom feed for trousers with/without knee lining, also for stretch fabric (~ 450 trousers, 8 seams, with knee lining in 480')



Beisler 1225-6 – Einkopf-Umstechanlage mit differenzierbarem Untertransport für Hosen mit/ohne Kniefutter (~ 450 Hosen, 8 Nähte, mit Kniefutter in 480')

Beisler 1225-6 – Single-head overlock unit with differential bottom feed for serging of trousers with/without knee lining (~ 450 trousers, 8 seams, with knee lining in 480')

Nähtechnische Lösungen für das Nähen von Abnähern und Bundfalten in Hosen und Röcken
Sewing solutions for sewing darts and pleats in trousers and skirts



PFAFF 3586-22/02 – CNC-gesteuerte Nähanlage für Abnäher und Bundfalten mit Heftstich, Doppelstepstich (~ 5.500 Abnäher in 480')

PFAFF 3586-22/02 – CNC-controlled sewing unit for darts and pleats with basting stitch, double lockstitch (~ 5,500 darts in 480')



Beisler 743-121-01 – Nähanlage für Abnäher und Bundfalten, Doppelkettenstich (~ 6.500 – 7.000 Abnäher in 480')

Beisler 743-121-01 – Sewing unit for darts and pleats, chainstitch (~ 6,500 – 7,000 darts in 480')



Beisler 743-221-01 – Nähanlage für Abnäher und Bundfalten, Doppelstepstich (~ 6.000 – 6.500 Abnäher in 480')

Beisler 743-221-01 – Sewing unit for darts and pleats, double lockstitch (~ 6,000 – 6,500 darts in 480')

Nähtechnische Lösungen für das automatische Nähen von Paspeltaschen
Sewing solutions for the automatic sewing of piped pockets



Dürkopp Adler 745-35-10 B – Nähanlage für gerade oder optional schräge Paspel- und Leistentaschen mit und ohne Patte, mit automatischer Zuführung (~ 1.800 – 2.200 Taschen in 480')

Dürkopp Adler 745-35-10 B – Sewing unit for straight or optionally slanted piped pockets and welt pockets with or without flap, with automatic feeding (~ 1,800 – 2,200 pockets in 480')



Dürkopp Adler 756 A – Nähanlage für gerade oder schräge Paspel- und Leistentaschen mit/ohne Patte, mit programmierbarem Nadeltransport und manueller Zuführung (~ 1.600 – 2.600 Taschen in 480')

Dürkopp Adler 756 A – Sewing unit for straight or slanted piped pockets and welt pockets with or without flap, with programmable needle feed and manual feeding (~ 1,600 – 2,600 pockets in 480')



Dürkopp Adler 755 A – Nähanlage für gerade Paspel- und Leistentaschen mit/ohne Patte, mit programmierbarem Nadeltransport und manueller Zuführung (~ 1.600 – 2.600 Taschen in 480')

Dürkopp Adler 755 A – Sewing unit for straight piped pockets and welt pockets with or without flap, with programmable needle feed and manual feeding (~ 1,600 – 2,600 pockets in 480')

Nähanlagen zum Versäubern von Hosen- und Rockteilen
Sewing units for serging of trousers and skirt pieces



Beisler 1220-6 – Einkopf-Umstechanlage mit Untertransport für lange Nähte, Nähgutaufnahme von vorne (~ 700 – 800 Hosen, 8 Nähte, in 480')

Beisler 1220-6 – Single-head overlock unit with bottom feed for long seams, pick-up the sewing pieces from the front (~ 700 – 800 trousers, 8 seams, in 480')

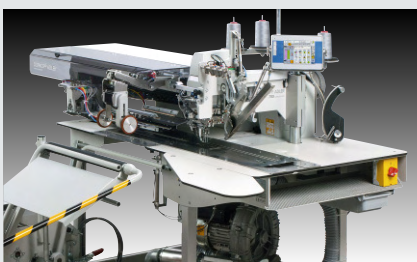
Gestalteter Arbeitsplatz zum Annähen und Auszacken des Hosen-Schrittkeils
Engineered work station for sewing and pinking the crotch piece of the trousers



Beisler 550-121 – Einnadel Doppelkettenstichmaschine mit Auszacker und Absaugvorrichtung (~ 2.000 Hosenschrittkeile in 480')

Beisler 550-121 – Single needle double-chainstitch machine with separately driven pinking and suction device (~ 2,000 crotch pieces of the trousers in 480')

Nähtechnische Lösungen für das automatische Nähen von Paspeltaschen
Sewing solutions for the automatic sewing of piped pockets



Dürkopp Adler 755 S – Nähanlage für gerade Paspel- und Leistentaschen mit und ohne Patte, mit manueller Zuführung (~ 1.600 – 2.600 Taschen in 480')

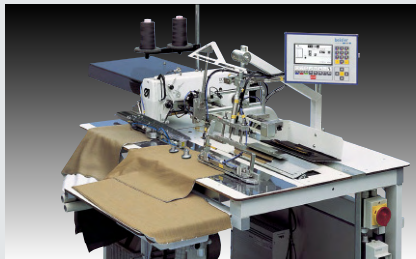
Dürkopp Adler 755 S – Sewing unit for straight piped pockets and welt pockets with or without flap, with manual feeding (~ 1,600 – 2,600 pockets in 480')

Speziallösungen für das Nähen von Flügel- und Seitennahttaschen
Special solutions for the sewing of wing or side seams pockets



Beisler 2171-5 – Nähanlage für Seitennaht- und Flügeltaschen in hoher Qualität nähen und einschneiden, Doppelsteppstich (~ 1.000 Hosen, = 2.000 Tascheneingriffe, in 480')

Beisler 2171-5 – Sewing unit for side seam pockets and wing pockets, in high quality sewing and notching, double lockstitch (~ 1,000 trousers, = 2,000 pocket openings, in 480')



Beisler 2211-5 – Nähanlage zum Umbiegen, Vornähen und Einschneiden von Flügeltaschen, Doppelsteppstich (~ 800 Hosen, = 1.600 Tascheneingriffe, in 480')

Beisler 2211-5 – Sewing unit for folding, runstitching and notching of wing pockets, double lockstitch (~ 800 trousers, = 1,600 pocket openings, in 480')



Beisler 2112-5 – Nähanlage zum Umbiegen, Vornähen und Einschneiden von Flügeltaschen, Taschenbesetzen/Schlitzleisten aufnähen, Doppelsteppstich (~ 800 Hosen, = 1.600 Tascheneingriffe, in 480')

Beisler 2112-5 – Sewing unit for folding, runstitching and notching of wing pockets, attaching pocket facings/fly pieces, double lockstitch (~ 800 trousers, = 1,600 pocket openings, in 480')

Speziallösungen für das Absteppen von Tascheneingriffen
Special solutions for the topstitching of pocket openings



PFAFF 487-6/61 BS – Einnadel-Doppelsteppstichmaschine mit Unter- und differenzierbarem Obertransport (~ 600 Hosen, = 1.200 Tascheneingriffe, in 480')

PFAFF 487-6/61 BS – Single-needle lockstitch machine with bottom feed and differential top feed (~ 600 trousers, = 1,200 pocket openings, in 480')



Dürkopp Adler 275-140342-01 – Einnadel-Doppelsteppstichmaschine mit Unter- und differenzierbarem Obertransport (~ 550 Hosen, = 1.100 Tascheneingriffe, in 480')

Dürkopp Adler 275-140342-01 – Single-needle lockstitch machine with bottom feed and differential top feed (~ 550 trousers, = 1,100 pocket openings, in 480')



Dürkopp Adler 272-140342-01 – Einnadel-Doppelsteppstichmaschine mit Nadel- und Untertransport (~ 550 Hosen, = 1.100 Tascheneingriffe, in 480')

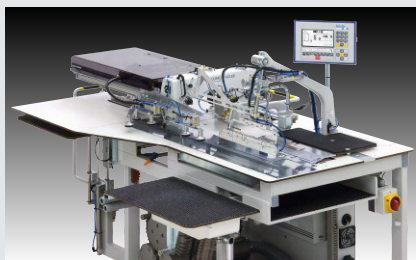
Dürkopp Adler 272-140342-01 – Single-needle lockstitch machine with needle and bottom feed (~ 550 trousers, = 1,100 pocket openings, in 480')

Speziallösungen für das Annähen der rechten und linken Schlitzleisten
Special solutions for attaching of right and left fly pieces



Beisler 2211-5 – Nähanlage zum Umbiegen, Vornähen und Einschneiden der linken Schlitzleiste, optional zum Annähen der rechte Schlitzleiste, Doppelsteppstich (~ 1.000 Hosen, r/l Schlitzleiste nähen in 480')

Beisler 2211-5 – Sewing unit for folding, runstitching and notching of the left fly piece, (optionally) attaching the right fly piece, double lockstitch (~ 1,000 right and left trousers fly pieces in 480')



Beisler 2112-5 – Nähanlage zum Umbiegen, Vornähen und Einschneiden der linken Schlitzleiste, optional zum Annähen der rechte Schlitzleiste, Doppelsteppstich (~ 1.000 Hosen, r/l Schlitzleiste nähen in 480')

Beisler 2112-5 – Sewing unit for folding, runstitching and notching of the left fly piece, (optionally) attaching the right fly piece, double lockstitch (~ 1,000 right and left trousers fly pieces in 480')



Dürkopp Adler 275-140342-01 (550-2-1) – Doppelsteppstichmaschine mit differenzierbarem Obertransport + Faltapparat zum Ankappen der linken Schlitzleiste (~ 500 – 600 Hosen, r/l Schlitzleiste, in 480')

Dürkopp Adler 275-140342-01 (550-2-1) – Lockstitch machine with diff. top feed + folder for felling of the left fly piece (~ 500 - 600 trousers (r/l fly pieces) in 480')





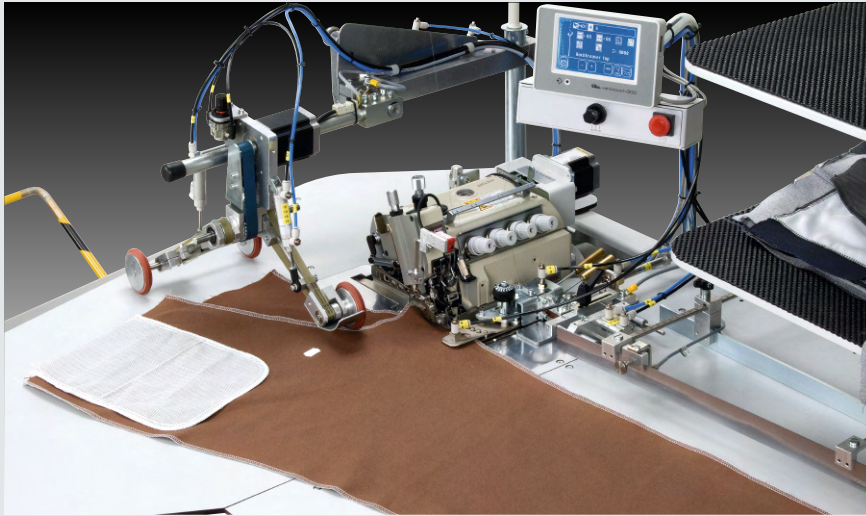




Nähtechnische Lösungen für die Montage der Hosen

Sewing solutions for assembly of trousers

Speziallösungen zum Schließen der Seiten- und Schrittnähte
Special solutions for closing side and inseams



Nähanlagen für Schließnähte an Hosen oder Röcken, wahlweise mit Doppelkettenstich oder Safety-Naht (4- oder 5-fädig). Die Nähanlagen können optional mit Schrittmotoren für die Steuerung von Ober- und Untertransport ausgerüstet werden. Für eine gleichbleibende Nahtbreite sorgt die exakte Konturenführung.

Sewing units for closing seams in trousers or skirts, alternatively with double-chainstitch or safety seam (with 4 or 5 threads). The sewing units can optionally be equipped with step motors for the top and bottom feed control. For a constant seam width cares a precise contour guidance.

Spezialmaschinen zum Bundannähen
Special machines for attaching of waistband



Hosen- oder Rockbunde mit differenzierbarem Ober-, Unter- oder Nadeltransport annähen.

Attaching waistbands with differential top, bottom or needle feed.

Speziallösungen für das Absteppen der linken Schlitzleiste
Special solutions for topstitching of the left fly



Automatisches oder manuelles Absteppen der Schlitzleiste mit Einfach- oder parallelen Doppel-nähten.

Automatic or manual topstitching of the fly with single or parallel double seams.

Nähanlagen für das Schließen der Seiten- und Schrittnähte
Sewing units for closing side and inseams



Beisler 1281-5-1 – Nähanlage zum automatischen Schließen der Seiten- und Schrittnähte wahlweise mit Doppelkettenstich- oder 4-/5-fädige Safety-Naht (~ 430 – 450 Hosen, 4 Nähte, in 480')

Beisler 1281-5-1 – Sewing unit for automatic closing of side and inseams selectively with double chainstitch or 4-/5-thread safety seam (~ 450 trousers, 4 seams, in 480')



Beisler 1280-5-1 – Nähanlage zum semi-automatischen Schließen der Seiten- und Schrittnähte wahlweise mit Doppelkettenstich- oder Safety-Naht, Taschenbeutel verschneiden möglich (~ 380 – 400 Hosen, 4 Nähte, in 480')

Beisler 1280-5-1 – Sewing unit for semi-automatic closing of side and inseams selectively with double chainstitch or 4-/5-thread safety seam, trimming of pocket bag possible (~ 380 – 400 trousers, 4 seams, in 480')

Spezialmaschinen zum Bund annähen
Special machines for attaching waistbands



Dürkopp Adler 275-740642-01 – Einnadel-Doppelsteppstichmaschine mit diff. Obertransport + separat angetriebenem Kantenschneider zum Beschneiden des Taschenbeutels/Bundkante (~ 500 Hosen in 480')

Dürkopp Adler 275-740642-01 – Single-needle lockstitch machine with differential top feed, separately driven edge trimmer for simultaneously cutting of the pocket bag/waistband edge (~ 500 trousers in 480')



PFAFF 487-731/11 – Einnadel-Doppelsteppstichmaschine mit diff. Obertransport + separat angetriebenem Kantenschneider zum Beschneiden des Taschenbeutels/Bundkante (~ 500 Hosen in 480')

PFAFF 487-731/11 – Single-needle lockstitch machine with differential top feed and separately driven edge trimmer for simultaneously cutting of the pocket bag/waistband edge (~ 500 trousers in 480')



Dürkopp Adler 272-640642-01 – Einnadel-Doppelsteppstichmaschine mit Nadeltransport und mechanischem Kantenschneider zum Beschneiden des Taschenbeutels/Bundkante (~ 500 Hosen in 480')

Dürkopp Adler 272-640642-01 – Single-needle lockstitch machine with needle feed and mechanical edge trimmer for simultaneously cutting of the pocket bag/waistband edge (~ 500 trousers in 480')

Speziallösungen für das Absteppen der Schlitzleiste
Special solutions for topstitching of the fly



Beisler 1931-5 – Nähanlage zum automatischen Absteppen der linken Schlitzleiste mit Einfach- oder paralleler Doppelnah (~ 1.600 gebügelte Schlitzleisten, Doppelnah, in 480')

Beisler 1931-5 – Sewing unit for automatic topstitching of the left trousers fly with single seam or parallel double seam (~ 1,600 pressed fly pieces, double seam, in 480')



Beisler 1911-5 – Nähanlage zum automatischen Absteppen der linken Schlitzleiste mit Einfachnaht (~ 2.300 gebügelte Schlitzleisten in 480')

Beisler 1911-5 – Sewing unit for automatic topstitching of the left trousers fly, with single seam (~ 2,300 pressed fly pieces in 480')



Dürkopp Adler 275-140342-01 – Einnadel-Doppelsteppstichmaschine mit Unter- und differenz. Obertransport zum Absteppen der linken Schlitzleiste (~ 1.100 – 1.250 gebügelte Schlitzleisten in 480')

Dürkopp Adler 275-140342-01 – Single-needle double lockstitch machine with bottom feed and differential top feed for topstitching of the left trousers fly (~ 1,100 – 1,250 pressed fly pieces in 480')

Gestaltete Arbeitsplätze zum Schließen der Seiten- und Schrittnähte
Engineered work stations for closing side and inseams



PFAFF 5483-814/01-948/26 – Gestalteter Arbeitsplatz mit Puller, pneumatischem Kantenanschlag zum Schließen der Seiten- und Schrittnähte, Doppelkettenstich (~ 350 – 400 Hosen, 4 Nähte, in 480')

PFAFF 5483-814/01-948/26 – Engineered work station with double chainstitch machine with puller, pneumatisch edge guide for closing of side and inseams (~ 350 – 400 trousers, 4 seams, in 480')



Beisler 550-8-3 – Gestalteter Arbeitsplatz mit Puller und pneumatischem Kantenanschlag zum Schließen der Seiten- und Schrittnähte, Doppelkettenstich (~ 350 – 400 Hosen, 4 Nähte, in 480')

Beisler 550-8-3 – Engineered work station with double chainstitch machine with puller and pneumatisch edge guide for closing of side and inseams (~ 350 – 400 trousers, 4 seams, in 480')

Spezialmaschinen zum Schließen der Gesäßnaht
Special machines for closing the seat seam



PFAFF 5483-H-814/01-6/10 – Ein- oder Zweinadel-Doppelkettenstichmaschine mit Untertransport, Tandem-Gelenkfuß und Rückwärtsstich-Einrichtung zum Schließen der Gesäßnaht (~ 1.000 Gesäßnähte in 480')

PFAFF 5483-H-814/01-6/10 – Single or twin-needle double-chainstitch machine with bottom feed, hinged tandem foot and revers stitch device for closing trousers seat seam (~ 1,000 seat seams in 480')



Dürkopp Adler 171-131610 – Ein- oder Zweinadel-Doppelkettenstichmaschine mit Untertransport und Tandem-Gelenkfuß zum Schließen der Gesäßnaht (~ 700 Gesäßnähte in 480')

Dürkopp Adler 171-131610 – Single or twin-needle double-chainstitch machine with bottom feed and hinged tandem foot for closing trousers seat seam (~ 700 seat seams in 480')

Spezialmaschinen zum Bund absteppen
Special machines for topstitching of waistbands



Dürkopp Adler 550-5-5-2 – Gestalteter Arbeitsplatz mit Doppelstepstichmaschine, Puller und Nadeltransport zum Absteppen des Bundes im Nahtschatten oder auf dem Bund (~ 550 Hosen in 480')

Dürkopp Adler 550-5-5-2 – Engineered work station with double lockstitch machine with puller and needle feed for stitching through the waistband in the seam shadow or on the waistband (~ 550 trousers in 480')



PFAFF 2081-748/02 – Einnadel-Doppelstepstich Schnellnäher mit Unter- und Nadeltransport und Puller (~ 500 Hosen in 480')

PFAFF 2081-748/02 – Single-needle lockstitch high-speed seamer with bottom and needle feed and puller (~ 500 trousers in 480')



Dürkopp Adler 274-140342-01 – Einnadel-Doppelstepstichmaschine mit Puller + Nadeltransport zum Absteppen des Bundes im Nahtschatten (~ 500 Hosen in 480')

Dürkopp Adler 274-140342-01 – Single needle lockstitch machine with puller + needle feed to stitch through the waistband seam shadow (~ 500 trousers in 480')







Nähtechnische Lösungen für die Endfertigung von Hosen

Sewing solutions for final assembly of trousers

Näutomaten für das Nähen von Augenknopflöchern
Sewing automats for the sewing of eyelet buttonholes



Perfekte Augenknopflöcher, auch in schwierigsten Materialien, durch die Programmierung von Stichdichte, Überstichbreite, Riegel und Augenform sowie Schneidmodus

Perfect eyelet buttonholes, even in most delicate materials, by programming of condensed stitches, throw width, bartacks, eyelet shape as well as the cutting mode

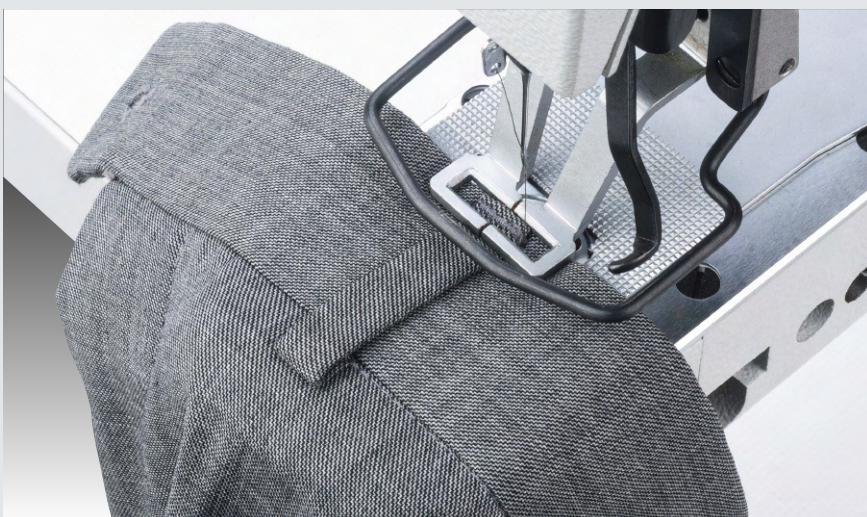
Näutomaten für das Annähen von Knöpfen
Sewing automats for the attaching of buttons



Annähen von Knöpfen mit 2, 3 oder 4 Löchern in unterschiedlichen Größen und mit verschiedenen Knopfmustern

Attaching of buttons with 2, 3 or 4 holes in various sizes and different button patterns

Näutomaten für Riegelarbeiten
Sewing automats for bartacking operations



Verschiedene Riegelformen und Größen mit unterschiedlichen Stichdichten und Stichtanordnung nähen

Sewing of various bartack shapes and sizes with different closeness of stitches and stitch arrangements

Nähautomaten für das Nähen von Augenknopflöchern
Sewing automats for the sewing of eyelet buttonholes



Dürkopp Adler 581-112 – CNC gesteuerter Augenknopflochautomat mit Kurzfadenschnittr ohne Gimpe für klassische Hosen (~ 800 Hosen, bei 3 Knopflöchern, in 480')

Dürkopp Adler 581-112 – CNC-controlled automatic eyelet buttonholer with short thread trimmer without gimp thread for classic trousers (~ 800 trousers, with 3 buttonholes, in 480')



Dürkopp Adler 581-141 – CNC gesteuerter Augenknopflochautomat mit Kurzfadenschnittr und Gimpe für Freizeitshosen (~ 800 Hosen, bei 3 Knopflöchern, in 480')

Dürkopp Adler 581-141 – CNC-controlled automatic eyelet buttonholer with short thread trimmer and gimp thread for casual trousers (~ 800 trousers, with 3 buttonholes, in 480')



Dürkopp Adler 581-151 – CNC gesteuerter Augenknopflochautomat mit manuellem Fadenschnittr und Gimpe (~ 800 Hosen, bei 3 Knopflöchern, in 480')

Dürkopp Adler 581-151 – CNC-controlled automatic double-chainstitch eyelet buttonholer with manual thread trimmer and gimp thread (~ 800 trousers, with 3 buttonholes, in 480')

Nähautomaten für das Annähen von Knöpfen
Sewing automats for the attaching of buttons



PFAFF 3307-1/02 – CNC gesteuerter Einfadenkettenstich-Knopfnähautomat für leichte bis mittelschwere Anwendungen (~ 1.200 Hosen, bei 3 Knöpfen, in 480')

PFAFF 3307-1/02 – CNC-controlled automatic single thread chainstitch button sewer for light-weight to medium-weight applications (~ 1,200 trousers, with 3 buttons, in 480')



Dürkopp Adler 532-211-01 – CNC gesteuerter Doppelsteppstich-Knopfnähautomat für leichte bis mittelschwere Anwendungen (~ 950 – 1.050 Hosen, bei 3 Knöpfen, in 480')

Dürkopp Adler 532-211-01 – CNC-controlled automatic lockstitch button sewer for light-weight to medium-weight applications (~ 950 – 1,050 trousers, with 3 buttons, in 480')

Nähautomaten für Riegelarbeiten
Sewing automats for bartacking operations



Dürkopp Adler 512-211-01 – CNC gesteuerter Doppelsteppstich-Riegelautomat, mit optional erhältlichen Bausatz für mittelschwere bis schwere Anwendungen

Dürkopp Adler 512-211-01 – CNC-controlled automatic lockstitch bartacker with optional kit for medium- to heavy-weight applications

Nähautomaten für das Nähen von Augenknopflöchern
Sewing automats for the sewing of eyelet buttonholes



Dürkopp Adler 581-312 – CNC gesteuerter Augenknopflochautomat mit Multiflex-Schneidsystem und Kurzfadenschneider ohne Gimpe für klassische Hosen (~ 800 Hosen, bei 3 Knopflöchern, in 480')

Dürkopp Adler 581-312 – CNC-controlled automatic eyelet buttonholer with Multiflex cutting system and short thread trimmer without gimp thread for classic trousers (~ 800 trousers, with 3 buttonholes, in 480')



Dürkopp Adler 581-341 – CNC gesteuerter Augenknopflochautomat mit Multiflex-Schneidsystem, Kurzfadenschneider und Gimpe für Freizeituhosen (~ 800 Hosen, bei 3 Knopflöchern, in 480')

Dürkopp Adler 581-341 – CNC-controlled automatic eyelet buttonholer with Multiflex cutting system, short thread trimmer and gimp thread for casual trousers (~ 800 trousers, with 3 buttonholes, in 480')


Nähautomaten für Heftarbeiten
Sewing automats for basting operations



PFAFF 3307-4/01 – CNC gesteuerter Einfachkettenstich-Heftautomat (~ 1.600 in 480': Umschlag anpunkten / ~ 2.200 in 480': Schlitzfutter anpunkten)

PFAFF 3307-4/01 – CNC-controlled single chainstitch basting automat (~ 1,600 in 480': Spot tack of turn-ups / ~ 2,200 in 480': Spot tack of fly linings)

Ihr Partner – weltweit
Your partner worldwide



America, Atlanta ■

Germany, Bielefeld / Kaiserslautern
Fran

- Unternehmenssitz / Headquarter
- Produktionsstandort / Production site
- Tochtergesellschaft / Subsidiary

DA GROUP

Potsdamer Str. 190
33719 Bielefeld
GERMANY
Phone +49 521 925-00
E-mail marketing@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com

Dürkopp Adler GmbH

Potsdamer Str. 190
33719 Bielefeld
GERMANY
Phone +49 521 925-00
Fax +49 521 925-2646
E-mail info@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com

PFAFF Industriesysteme und Maschinen GmbH

Hans-Geiger-Str. 12
67661 Kaiserslautern
GERMANY
Phone +49 6301 3205-0
Fax +49 6301 3205-1386
E-mail info@pfaff-industrial.com
www.pfaff-industrial.com

PFAFF Industriesysteme und Maschinen GmbH

Branch office KSL
Bensheimer Straße 101
64653 Lorsch, GERMANY
Phone +49 (0) 6251 9620-0
Fax +49 (0) 6251 9620-26
E-mail info@ksl-lorsch.de
www.pfaff-industrial-ksl.com

DAP France S.A.S.

41, rue du Commandant Rolland
93350 Le Bourget
FRANCE
Phone +33 (0) 1 49 46 49 00
Fax +33 (0) 1 49 46 49 19
E-mail info@dapfrance.fr
www.dap-france.com

DAP Italia S.R.L.

Via J.S. Bach, 13
20092 Cinisello Balsamo MI
ITALY
Phone +39 026 186 0068
Fax +39 026 186 0044
E-mail info@dapitalia.com
www.durkoppadler.it

DAP Polska Sp.z o.o.

ul. Nowowiejska 38
55 080 Katy Wrocławskie
POLAND
Phone +48 71 3110801
E-mail info@dap.com.pl
www.dappolska.com

S.C. Dürkopp Adler s.r.l.

Str. Agricultorilor Nr. 12
547530 Sangeorgiu de Mures
ROMANIA
Phone +40 265 307 520
Fax +40 265 307 521
E-mail office@duerkopp-adler.ro
E-mail vanzari@duerkopp-adler.ro
www.duerkopp-adler.ro



■ Russian Federation, Moscow
■ Poland, Kały Wrocławskie
■ Czech Republic, Boskovice
■ Romania, Sângeorgiu de Mures
■ Italy, Cinisello Balsamo
■ Germany, Lorsch
■ France, Paris

■ China, Zhangjiagang
■ China, Shanghai

■ Hongkong

■ Viet Nam, Ho Chi Minh City

■ Singapore

■ Indonesia

DAP RU 000

ul. Meshdunarodnaya d. 11
 109544 Moskau
 RUSSIAN FEDERATION
 Phone +7 495 674 0061
 Fax +7 495 678 0637
 E-Mail
shekhanova.natalia@gmail.com
www.dap-russia.ru

Shang Gong Group Co., Ltd.

No. 1566 Xinjinqiao Road, Pudong
 Shanghai 201602
 P. R. CHINA
 Phone +86 21 6393 8822
 Fax +86 21 6307 8413
 E-mail info@dap-china.com

DAP Sewing Technology

Hong Kong Co., Ltd.
 Room 1718, 17/F., Shatin Galleria,
 18-24 Shan Mei Street, Fotan,
 Shatin, N.T.
 HONG KONG
 Phone +852 2369 2979
 Fax +852 2739 6533
 E-mail info@dap-hongkong.com.hk

DAP Indonesia Rep. Office

Springhill Office Tower Lantai 7F,
 Jl. Benyamin Suaeb Blok D6 Ruas D7,
 14410 Jakarta Utara
 INDONESIA
 Phone +62 812 8626 9625
 Fax +62 21 2605 1585
 E-mail info@dap-indonesia.com

DAP America, Inc.

5875 Peachtree Industrial Boulevard,
 Suite 220
 Norcross, GA 30092-3677
 USA
 Phone +1 770 446 8162
 Fax +1 770 446 7521
 E-mail marketing@dapamerica.com
www.dapamerica.com

DAP Sewing Technology

SINGAPORE PTE. LTD
 22 Kallang Avenue #06-01/02
 Hong Aik Industrial Building
 Singapore 339413
 SINGAPORE
 Phone +65 6292 0820
 Fax +65 6296 1892
 E-mail info@dap-singapore.com.sg

DAP Viet Nam Co., Ltd.

No. R4-46, Noi Khu My Toan 2,
 My Toan 2, Tan Phong ward, District 7,
 Ho Chi Minh City
 VIET NAM
 Phone +84 8 54125260
 Fax +84 8 54125264
 E-mail info@dap-vietnam.com

DA GROUP

Potsdamer Str. 190
33719 Bielefeld, Germany
Phone +49 521 925-00
E-mail marketing@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com

Dürkopp Adler GmbH

Potsdamer Str. 190
33719 Bielefeld, Germany
Phone +49 521 925-00
Fax +49 521 925-2646
E-mail info@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com

Beisler

A brand of Dürkopp Adler GmbH

PFAFF Industriesysteme und Maschinen GmbH

Hans-Geiger-Str. 12
67661 Kaiserslautern, Germany
Phone +49 6301 3205-0
Fax +49 6301 3205-1386
E-mail info@pfaff-industrial.com
www.pfaff-industrial.com



Impressum/Imprint

Herausgeber/Publisher: Dürkopp Adler GmbH, Bielefeld
Gestaltung/Design: bevio Visuelle Kommunikation, Bielefeld
Fotos/Photos ©: Digel AG, OLYMP Bezner KG, Brax (Leineweber GmbH & Co. KG), Textilkontor Walter Seidensticker GmbH & Co. KG, the_lightwriter/Fotolia.com, Robert Kneschke/Fotolia.com, Pfaff Industrial, Dürkopp Adler GmbH

Subject to design changes · Part of the machines shown with additional equipment · Printed in Germany · 9099 140005 · DE/EN

PFAFF is the exclusive trademark of VSM Group AB · PFAFF Industriesysteme und Maschinen GmbH is an authorized licensee of the PFAFF trademark

Copyright © Dürkopp Adler GmbH · 2020 · All rights reserved · Reproduction or publication - even in extracts - is prohibited without prior written permission of Dürkopp Adler GmbH

Together for you

